



ELENCO PROCEDIMENTI DI SALDATURA
SUMMARY OF PROCEDURE QUALIFICATION RECORDS
PQR AWS D1.1

**Doc. No.: Elenco PQR AWD
D1.1 Rev0**

**Date: 10/01/08
Pagina 1 di 1**

No	MATERIALE BASE Base Material				SPESSORI Thickness Mm	CIANFRINO Groove	SUPPORT E TIPO Backing Type	METALLO D'APPORTO Filler Metal				FILO Wire		ELETTRODI Electrodes		POSIZIONE Position	GAS FLUSSO Flux	T. TERMICO P.W.H.T. °C	ENTE DI QUALIFICA Agency Inspector	NOTE Remarks
	TIPO Type	P No	GRUPPO Group	DIAMETRO Diameter				F N	A N	SFA No	AWS No	TIPO Type	DIAM. Diam. mm	TIPO Type	DIAM. Diam. mm					
01/2007	FCAW	1	2	From 609,6 to above	From 3,20mm to above	Single 1/2 V	Weld Metal	6	/	5.29	E81T1- NiMJH4	Lincoln - 81Ni1-H	1,2	/	/	2G	Ar - Co2 86%-14%		BV	Resilienza Impact test-50°C Durezza Hardness .
02/2007	FCAW	1	2	ALL	From 3,20mm to above	Fillet Multipass	Weld Metal	6	/	5.29	E81T1- NiMJH4	Lincoln - 81Ni1-H	1,2	/	/	2F	Ar - Co2 86%-14%		BV	Durezza Hardness .